

TP 304H • UNS S30409 • 1.4948 • TPS-INOX 4948-304H

Dank des erhöhten Kohlenstoffgehalts gegenüber dem Werkstoff 1.4301 weißt der 1.4948 eine exzellente Warmfestigkeit bei höheren Temperaturen auf. Somit eignet er sich unter anderem für den Einsatz in Wärmetauschern, beim Apparatebau oder für die (Petro-)Chemie.

Werkstoff	Norm	Chemische Zusammensetzung • Massenanteile in %													
		С	Si	Mn	Р	S	Cr	Ni	Ni Mo		Sonst.				
		max.	max.	max. max. max. min. – n		min. – max.	min. – max.	min. – max.							
1.4948	EN 10216-5	0,040 - 0,08	1,00	2,00	0,035	0,015	17,00 - 19,0	8,00 - 11,00	-	-	N 0,10 max				
		0					0				-				
TP304H	ASME SA / AS	0,040 - 0,10	1,00	2,00	0,045	0,030	18,00 - 20,0	8,00 - 11,00	-	-	-				
	TM A 213	0					0								

	Werkstoff	Norm	Mechanische Eigenschaften und Wärmebehandlung													
			Rp 0,2 [MPa]	Rp 1,0 [MPa]	Rm [MPa]	A [%]	Härte	Wärmebehandlung								
			min.	min.	min. – max.	min	HRB max.									
_	1.4948	EN 10216-5	185	225	500 - 700	40	-	lösungsgeglüht								
	TP304H	ASME SA / AS	205	-	515	35	90	lösungsgeglüht								
		TM A 213														

Fertigrohrtoleranzen													
AD - Rohr	AD	WD	Spezial WD	ID									
ab Ø4,550 mm	±0,050 mm	±0,150 mm	±0,100 mm	Х									
ab Ø9,530 mm	±0,050 mm	±0,100 mm	±0,080 mm	±0,050 mm									
ab Ø30,001 mm***	±0,100 mm	±0,150 mm		±0,050 mm									

^{***} Bis max. ø44,500 mm

- Toleranzen nach DIN EN 10305-1 können bestätigt werden bis AD 30 mm
- Toleranzen nach DIN EN ISO 1127 / DIN EN 10216-5 können bestätigt werden
- Toleranzen nach ASTM können generell bestätigt werden

Abmessungsbereich*







Abmessungsspektrum

	WD	[mm]	0,89	1,00	1,20	1,24	1,65	1,82	2,00	2,11	2,30	2,35	2,50	2,60	2,64	2,77	2,87	3,00	3,20	3,25	3,60	3,85	3,91	4,00	4,40	5,50	6,35	7,00
AD		[inch]	0,035			0,048	0,065	0,072		0,083		0,093			0,104	0,109	0,113		0,126	0,128			0,154				0,250	
[mm]	[inch]																											
6,00																												
6,35	0,250																											
7,00																												
7,50																												
8,00																												
9,00																												
9,53	0,375																											
10,00																												
11,00																												
	0,500																											
13,00																												
15,00																												
	0,625																											
16,00																												
16,80																												
	0,675																											
18,00																												
19,00																												
	0,750																											
20,00																												
	0,840																											
22,00																												Ь
22,23	0,875																											<u> </u>
23,00																												Ь
25,00																												
	1,000																											$\vdash \vdash \mid$
26,00																												
26,67	1,050																											\vdash
28,00																												\vdash
30,00	1.0				-																							\vdash
31,75	1,250																											
32,00	1.515																											$\vdash \vdash \vdash$
33,40	1,315																											
36,00																												
	1,500				 																							
42,00																												
44,50	1,750																										Ш	



