

TP 316Ti • UNS S31635 • 1.4571 • TPS-INOX 4571-316Ti

Durch den Zusatz von Titan als Karbidbildner auch nach dem Schweißen beständig gegen interkristalline Korrosion. Gute Korrosionsbeständigkeit in den meisten natürlichen Wässern (städtische und industrielle), vorausgesetzt, dass die Chlorid-, Salz- und Salzsäurekonzentrationen sowie die Konzentrationen von organischen Säuren gering bis mittel sind. Schweißbar nach allen Verfahren (außer Autogenschweißen). Breites Einsatzspektrum in der chemischen, petrochemischen und Erdölindustrie sowie der Kohlewerkstoffchemie. Der Stahl ist bedingt polierbar. Im Dauerbetrieb bis 400°C beständig gegen interkristalline Korrosion. Erhöhter Werkzeugverschleiß bei der Zerspanung.

| Werkstoff | Norm | Chemische Zusammensetzung • Massenanteile in % | | | | | | | | | |
|-----------|--------------------------|--|------|------|-------|-------|-------------------|-------------------|-------------|--------------------|------------|
| | | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | Ti | Sonst. |
| | | max. | max. | max. | max. | max. | min. – max. | min. – max. | min. – max. | | |
| 1.4571 | EN 10216-5 | 0,080 | 1,00 | 2,00 | 0,040 | 0,015 | 16,50 - 18,5 0 | 10,50 - 13,5 0 | 2,00 - 2,50 | 5x% C max. 0,70 | - |
| TP316Ti | ASME SA / AS TM A 213 | 0,080 | 0,75 | 2,00 | 0,045 | 0,030 | 16,00 - 18,0 0 | 10,00 - 14,0 0 | 2,00 - 3,00 | 5x% C max. 0,70 | N 0,10 max |

| Werkstoff | Norm | Mechanische Eigenschaften und Wärmebehandlung | | | | | |
|-----------|--------------------------|---|--------------|-------------|-------|----------|-----------------|
| | | Rp 0,2 [MPa] | Rp 1,0 [MPa] | Rm [MPa] | A [%] | Härte | Wärmebehandlung |
| | | min. | min. | min. – max. | min | HRB max. | |
| 1.4571 | EN 10216-5 | 210 | 245 | 500 - 730 | 35 | - | lösungsgeglüht |
| TP316Ti | ASME SA / AS TM A 213 | 205 | - | 515 | 35 | 90 | lösungsgeglüht |

| Fertigrohrtoleranzen | | | | |
|----------------------|-----------|-----------|------------|-----------|
| AD - Rohr | AD | WD | Spezial WD | ID |
| ab Ø4,550 mm | ±0,050 mm | ±0,150 mm | ±0,100 mm | X |
| ab Ø9,530 mm | ±0,050 mm | ±0,100 mm | ±0,080 mm | ±0,050 mm |
| ab Ø30,001 mm*** | ±0,100 mm | ±0,150 mm | | ±0,050 mm |

*** Bis max. Ø44,500 mm

- Toleranzen nach DIN EN 10305-1 können bestätigt werden bis AD 30 mm
- Toleranzen nach DIN EN ISO 1127 / DIN EN 10216-5 können bestätigt werden
- Toleranzen nach ASTM können generell bestätigt werden

Abmessungsbereich*

Abmessungsspektrum

| AD | WD | [mm] | 0,89 | 1,00 | 1,20 | 1,24 | 1,65 | 1,82 | 2,00 | 2,11 | 2,30 | 2,35 | 2,50 | 2,60 | 2,64 | 2,77 | 2,87 | 3,00 | 3,20 | 3,25 | 3,60 | 3,85 | 3,91 | 4,00 | 4,40 | 5,50 | 6,35 | 7,00 |
|-------|--------|--------|-------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|------|-------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|------|------|-------|------|------|------|-------|------|
| [mm] | [inch] | [inch] | 0,035 | | | 0,048 | 0,065 | 0,072 | | 0,083 | | 0,093 | | | 0,104 | 0,109 | 0,113 | | 0,126 | 0,128 | | | 0,154 | | | | 0,250 | |
| 6,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6,35 | 0,250 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7,50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9,53 | 0,375 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12,70 | 0,500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15,88 | 0,625 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16,80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17,15 | 0,675 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19,05 | 0,750 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21,34 | 0,840 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22,23 | 0,875 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25,40 | 1,000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26,67 | 1,050 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31,75 | 1,250 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 33,40 | 1,315 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 38,10 | 1,500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 42,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 44,50 | 1,750 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

