

N06600 • 2.4816 • TPS-Techalloy 600

Hochwärmefeste, vollaustenitische Nickel-Eisen-Chromlegierung. Durch die Elemente Chrom, Silizium und Aluminium sehr gute Beständigkeit gegenüber Halogen bis 600°C. Der Werkstoff ist in geglühter als auch in lösungsgeglühter Ausführung lieferbar. Für den Einsatz über 700°C empfehlen wir den lösungsgeglühten Zustand. Anwendung zum Beispiel in Wärmebehandlungsöfen, Titanoxiderzeugung, Vinylmonomersynthese, Perchloräthylensynthese, Gasgeneratoren. Nach VD-TÜV Werkstoffblatt 305 ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 durch eine benannte Stelle erforderlich.

Werkstoff	Norm	Chemische Zusammensetzung • Massenanteile in %									
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Sonst.
		max.	max.	max.	max.	max.	min. – max.	min. – max.	min. – max.		
2.4816	DIN 17742	0,025 - 0,100	0,50	1,00	0,020	0,015	14,00 - 17,00	72,00	-	0,30	Cu 0,5 max.; Fe 6,0-10,0
2.4816	VD-TÜV WB 305	0,100	0,50	1,00	0,015	0,015	14,00 - 17,00	72,00	-	0,30	Cu 0,5 max.; Fe 6,0-10,0; Al 0,30 max.
N06600	ASME SB / AS TM B 163/167	0,150	0,50	1,00	-	0,015	14,00 - 17,00	72,00	-	-	Cu 0,5 max.; Fe 6,0-10,0

Werkstoff	Norm	Mechanische Eigenschaften und Wärmebehandlung					
		Rp 0,2 [MPa]	Rp 1,0 [MPa]	Rm [MPa]	A [%]	Härte	Wärmebehandlung
		min.	min.	min. – max.	min	HRB max.	
2.4816	DIN 17742	180	210	500	35	90	lösungsgeglüht
2.4816	VD-TÜV WB 305	200	-	550 - 750	30	-	weichgeglüht
N06600	ASME SB / AS TM B 163/167	241	-	552	30	-	geglüht

Fertigrohrtoleranzen				
AD - Rohr	AD	WD	Spezial WD	ID
ab Ø4,550 mm	±0,050 mm	±0,150 mm	±0,100 mm	X
ab Ø9,530 mm	±0,050 mm	±0,100 mm	±0,080 mm	±0,050 mm
ab Ø30,001 mm***	±0,100 mm	±0,150 mm		±0,050 mm

*** Bis max. Ø44,500 mm

- Toleranzen nach DIN EN 10305-1 können bestätigt werden bis AD 30 mm
- Toleranzen nach DIN EN ISO 1127 / DIN EN 10216-5 können bestätigt werden
- Toleranzen nach ASTM können generell bestätigt werden

Abmessungsbereich*

Abmessungsspektrum

	WD	[mm]	0,89	1,00	1,20	1,24	1,65	1,82	2,00	2,11	2,30	2,35	2,50	2,60	2,64	2,77	2,87	3,00	3,20	3,25	3,60	3,85	3,91	4,00	4,40	5,50	6,35	7,00
AD	[inch]	0,035			0,048	0,065	0,072		0,083		0,093			0,104	0,109	0,113		0,126	0,128			0,154				0,250		
[mm]	[inch]																											
6,00																												
6,35	0,250																											
7,00																												
7,50																												
8,00																												
9,00																												
9,53	0,375																											
10,00																												
11,00																												
12,70	0,500																											
13,00																												
15,00																												
15,88	0,625																											
16,00																												
16,80																												
17,15	0,675																											
18,00																												
19,00																												
19,05	0,750																											
20,00																												
21,34	0,840																											
22,00																												
22,23	0,875																											
23,00																												
25,00																												
25,40	1,000																											
26,00																												
26,67	1,050																											
28,00																												
30,00																												
31,75	1,250																											
32,00																												
33,40	1,315																											
36,00																												
38,10	1,500																											
42,00																												
44,50	1,750																											

