

N08800 • 1.4876 • TPS-Techalloy 800

Hochkorrosionsbeständige Nickel-, Chrom-, Molybdänlegierung. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Spaltkorrosion, Lochfraß und Spannungsrisskorrosion sowie gegenüber reduzierenden Säuren und Chloriden. Haupteinsatzgebiete sind die anorganische Chemie, Rauchgasentschwefelungsanlagen, Düngemittelindustrie, Müllverbrennungsanlagen sowie Wärmetauscher. Nach VD-TÜV Werkstoffblatt 424 ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 durch eine benannte Stelle erforderlich.

Werkstoff	Norm	Chemische Zusammensetzung • Massenanteile in %									
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Sonst.
		max.	max.	max.	max.	max.	min. – max.	min. – max.	min. – max.		
1.4876	EN 10297-2	0,120	1,00	2,00	0,030	0,015	19,00 - 23,00	30,00 - 34,00	-	-	Al 0,15 - 0,16
1.4876	VD-TÜV WB 4 12	0,040 - 0,100	1,00	1,50	0,030	0,020	19,00 - 23,00	30,00 - 34,00	-	0,15 - 0,60	Cu 0,75 max.; Al 0,15-0,60; Co 1,0 max.
N08800	ASTM B 163/4 07	0,100	1,00	1,50	0,030	0,150	19,00 - 23,00	30,00 - 35,00	-	0,15 - 0,60	Cu 0,75 max.; Al 0,15-0,60; Fe 39,5 min.

Werkstoff	Norm	Mechanische Eigenschaften und Wärmebehandlung					
		Rp 0,2 [MPa]	Rp 1,0 [MPa]	Rm [MPa]	A [%]	Härte	Wärmebehandlung
		min.	min.	min. – max.	min	HRB max.	
1.4876	EN 10297-2	170	210	450	28	-	geglüht
1.4876	VD-TÜV WB 4 12	170	200	450 - 700	30	-	lösungsgeglüht
N08800	ASTM B 163/407	207	-	517	30	-	geglüht

Fertigrohrtoleranzen				
AD - Rohr	AD	WD	Spezial WD	ID
ab Ø4,550 mm	±0,050 mm	±0,150 mm	±0,100 mm	X
ab Ø9,530 mm	±0,050 mm	±0,100 mm	±0,080 mm	±0,050 mm
ab Ø30,001 mm***	±0,100 mm	±0,150 mm		±0,050 mm

*** Bis max. Ø44,500 mm

- Toleranzen nach DIN EN 10305-1 können bestätigt werden bis AD 30 mm
- Toleranzen nach DIN EN ISO 1127 / DIN EN 10216-5 können bestätigt werden
- Toleranzen nach ASTM können generell bestätigt werden

Abmessungsbereich*



Abmessungsspektrum

	WD	[mm]	1,20	1,24	1,40	1,50	1,65	1,82	2,00	2,11	2,20	2,30	2,35	2,41	2,50	2,64	2,77	2,80	2,87	3,00	3,20	3,25	3,35	3,50	3,60	3,85	3,91	4,00	
AD	[inch]	[mm]	0,048			0,065	0,072		0,083				0,093	0,095		0,104	0,109		0,113		0,126	0,128					0,154		
[mm]	[inch]																												
10,00			■	■	■	■	■																						
11,00			■	■	■	■	■																						
12,00			■	■	■	■	■	■																					
12,70	0,500		■	■	■	■	■	■	■																				
13,00			■	■	■	■	■	■	■	■																			
13,50			■	■	■	■	■	■	■	■																			
14,00			■	■	■	■	■	■	■	■																			
15,00			■	■	■	■	■	■	■	■																			
15,88	0,625		■	■	■	■	■	■	■	■																			
16,00			■	■	■	■	■	■	■	■																			
16,80			■	■	■	■	■	■	■	■																			
17,15	0,675		■	■	■	■	■	■	■	■																			
18,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
19,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
19,05	0,750		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
21,34	0,840		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
21,40			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
22,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
22,23	0,875		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
23,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
24,30			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,20			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,40	1,000		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
26,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
26,67	1,050		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
28,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
31,75	1,250		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
32,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
33,40	1,315		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
35,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
36,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
38,00			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
38,10	1,500		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

