

## N08800 • 1.4876 • TPS-Techalloy 800

Hochkorrosionsbeständige Nickel-, Chrom-, Molybdänlegierung. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Spaltkorrosion, Lochfraß und Spannungsrisskorrosion sowie gegenüber reduzierenden Säuren und Chloriden. Haupteinsatzgebiete sind die anorganische Chemie, Rauchgasentschwefelungsanlagen, Düngemittelindustrie, Müllverbrennungsanlagen sowie Wärmetauscher. Nach VD-TÜV Werkstoffblatt 424 ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 durch eine benannte Stelle erforderlich.

Werkstoff	Norm	Chemische Zusammensetzung • Massenanteile in %									
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Sonst.
		max.	max.	max.	max.	max.	min. – max.	min. – max.	min. – max.		
1.4876	EN 10297-2	0,120	1,00	2,00	0,030	0,015	19,00 - 23,00	30,00 - 34,00	-	-	Al 0,15 - 0,16
1.4876	VD-TÜV WB 4 12	0,040 - 0,100	1,00	1,50	0,030	0,020	19,00 - 23,00	30,00 - 34,00	-	0,15 - 0,60	Cu 0,75 max.; Al 0,15-0,60; Co 1,0 max.
N08800	ASTM B 163/4 07	0,100	1,00	1,50	0,030	0,150	19,00 - 23,00	30,00 - 35,00	-	0,15 - 0,60	Cu 0,75 max.; Al 0,15-0,60; Fe 39,5 min.

Werkstoff	Norm	Mechanische Eigenschaften und Wärmebehandlung					
		Rp 0,2 [MPa]	Rp 1,0 [MPa]	Rm [MPa]	A [%]	Härte	Wärmebehandlung
		min.	min.	min. – max.	min	HRB max.	
1.4876	EN 10297-2	170	210	450	28	-	geglüht
1.4876	VD-TÜV WB 4 12	170	200	450 - 700	30	-	lösungsgeglüht
N08800	ASTM B 163/407	207	-	517	30	-	geglüht

Fertigrohrtoleranzen				
AD - Rohr	AD	WD	Spezial WD	ID
ab Ø4,550 mm	±0,050 mm	±0,150 mm	±0,100 mm	X
ab Ø9,530 mm	±0,050 mm	±0,100 mm	±0,080 mm	±0,050 mm
ab Ø30,001 mm***	±0,100 mm	±0,150 mm		±0,050 mm

\*\*\* Bis max. Ø44,500 mm

- Toleranzen nach DIN EN 10305-1 können bestätigt werden bis AD 30 mm
- Toleranzen nach DIN EN ISO 1127 / DIN EN 10216-5 können bestätigt werden
- Toleranzen nach ASTM können generell bestätigt werden

Abmessungsbereich\*

Abmessungsspektrum

	WD	[mm]	1,20	1,24	1,40	1,50	1,65	1,82	2,00	2,11	2,20	2,30	2,35	2,41	2,50	2,64	2,77	2,80	2,87	3,00	3,20	3,25	3,35	3,50	3,60	3,85	3,91	4,00	
AD	[inch]		0,048			0,065	0,072		0,083			0,093	0,095		0,104	0,109		0,113		0,126	0,128					0,154			
[mm]	[inch]																												
10,00																													
11,00																													
12,00																													
12,70	0,500																												
13,00																													
13,50																													
14,00																													
15,00																													
15,88	0,625																												
16,00																													
16,80																													
17,15	0,675																												
18,00																													
19,00																													
19,05	0,750																												
20,00																													
21,34	0,840																												
21,40																													
22,00																													
22,23	0,875																												
23,00																													
24,30																													
25,00																													
25,20																													
25,40	1,000																												
26,00																													
26,67	1,050																												
28,00																													
30,00																													
31,75	1,250																												
32,00																													
33,40	1,315																												
35,00																													
36,00																													
38,00																													
38,10	1,500																												

