

TP 410 • UNS S41000 • 1.4006 • TPS-FS-4006-410

Martensitischer, vergütbarer Chromstahl, Langzeitstabilität bis 680°C. Der Stahl hat eine gute Beständigkeit in gemäßigt aggressiven, chloridfreien Medien sowie in oxidierender Atmosphäre bis zu 600°C. Zur Erzielung einer optimalen Korrosionsbeständigkeit dieses Stahls ist eine polierte und rückstandsfreie Oberfläche erforderlich. Der Stahl ist gut schweißbar nach Lichtbogenhand-, WIG-, MIG- und MAG-Schweißverfahren. Vorwärmen bei 200-300°C wird empfohlen. Stahl neigt zur 475°C-Versprödung. Daher ist der Temperaturbereich zwischen 425°C und 525°C zu vermeiden. Anwendungen zum Beispiel in Wärmetauschern in Crackanlagen, der Erdölindustrie, Luftkühlern, Vorwärmern und im Maschinenbau.

| Werkstoff | Norm | Chemische Zusammensetzung • Massenanteile in % | | | | | | | | | |
|-----------|----------------------|--|------|------|-------|-------|---------------|-------------|-------------|----|--------|
| | | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | Ti | Sonst. |
| | | max. | max. | max. | max. | max. | min. – max. | min. – max. | min. – max. | | |
| 1.4006 | DIN 17456 | 0,080 - 0,150 | 1,00 | 1,00 | 0,045 | 0,030 | 12,00 - 14,00 | 0,75 | - | - | - |
| TP410 | ASME SA / ASTM A 268 | 0,150 | 1,00 | 1,00 | 0,040 | 0,030 | 11,50 - 13,50 | - | - | - | - |

| Werkstoff | Norm | Mechanische Eigenschaften und Wärmebehandlung | | | | | |
|-----------|----------------------|---|--------------|-------------|-------|----------|-----------------|
| | | Rp 0,2 [MPa] | Rp 1,0 [MPa] | Rm [MPa] | A [%] | Härte | Wärmebehandlung |
| | | min. | min. | min. – max. | min | HRB max. | |
| 1.4006 | DIN 17456 | 200 | 250 | 450 - 650 | 20 | - | geglüht |
| TP410 | ASME SA / ASTM A 268 | 205 | - | 415 | 20 | 95 | geglüht |

| Fertigrohrtoleranzen | | | | |
|----------------------|-----------|-----------|------------|-----------|
| AD - Rohr | AD | WD | Spezial WD | ID |
| ab Ø4,550 mm | ±0,050 mm | ±0,150 mm | ±0,100 mm | X |
| ab Ø9,530 mm | ±0,050 mm | ±0,100 mm | ±0,080 mm | ±0,050 mm |
| ab Ø30,001 mm*** | ±0,100 mm | ±0,150 mm | | ±0,050 mm |

*** Bis max. Ø44,500 mm

- Toleranzen nach DIN EN 10305-1 können bestätigt werden bis AD 30 mm
- Toleranzen nach DIN EN ISO 1127 / DIN EN 10216-5 können bestätigt werden
- Toleranzen nach ASTM können generell bestätigt werden

Abmessungsbereich*

Abmessungsspektrum

| AD | WD | [mm] | 0,89 | 1,00 | 1,20 | 1,24 | 1,65 | 1,82 | 2,00 | 2,11 | 2,30 | 2,35 | 2,50 | 2,60 | 2,64 | 2,77 | 2,87 | 3,00 | 3,20 | 3,25 | 3,60 | 3,85 | 3,91 | 4,00 | 4,40 | 5,50 | 6,35 | 7,00 |
|-------|--------|--------|-------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|------|-------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|------|------|-------|------|------|------|-------|------|
| [mm] | [inch] | [inch] | 0,035 | | | 0,048 | 0,065 | 0,072 | | 0,083 | | 0,093 | | | 0,104 | 0,109 | 0,113 | | 0,126 | 0,128 | | | 0,154 | | | | 0,250 | |
| 6,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6,35 | 0,250 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7,50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9,53 | 0,375 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12,70 | 0,500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15,88 | 0,625 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16,80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17,15 | 0,675 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19,05 | 0,750 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21,34 | 0,840 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22,23 | 0,875 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25,40 | 1,000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26,67 | 1,050 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31,75 | 1,250 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 33,40 | 1,315 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 38,10 | 1,500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 42,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 44,50 | 1,750 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

