

## N06625 • 2.4856 • TPS-Techalloy 625

Korrosionsbeständige Nickel-Chrom-Molybdänlegierung mit guten mechanischen Eigenschaften bei niedrigen und hohen Temperaturen. Der Werkstoff besitzt eine gute Korrosionsbeständigkeit beim Einsatz in oxidierenden und chloridhaltigen Medien. Anwendung im Schiffsbau, Kernkraftwerken und chemischer Verfahrenstechnik.

Werkstoff	Norm	Chemische Zusammensetzung • Massenanteile in %									
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Sonst.
		max.	max.	max.	max.	max.	min. – max.	min. – max.	min. – max.		
2.4856	DIN 17744	0,100	0,50	0,50	0,020	0,015	20,00 - 23,00	58,00	8,00 - 10,00	0,400	Co 1,0 max.; Fe 5,0 max.; Al 0,4 max.
2.4856	VD-TÜV WB 4 99	0,030	0,40	0,50	0,010	0,010	21,00 - 23,00	0,00	8,00 - 10,00	0,400	Co 1,0 max.; Fe 5,0 max.; Al 0,4 max.; Cb + Ta 3,20 – 3,80
N06625	ASME SB / AS TM B 444	0,100	0,50	0,50	0,015	0,015	20,00 - 23,00	58,00	8,00 - 10,00	0,400	Co 1,0 max.; Fe 5,0 max.; Al 0,4 max.; Cb+Ta 3,15 – 4,15

Werkstoff	Norm	Mechanische Eigenschaften und Wärmebehandlung					
		Rp 0,2 [MPa]	Rp 1,0 [MPa]	Rm [MPa]	A [%]	Härte	Wärmebehandlung
		min.	min.	min. – max.	min	HRB max.	
2.4856	DIN 17744	415	445	830	30	-	weichgeglüht
2.4856	VD-TÜV WB 4 99	400	-	830 - 1000	35	-	weichgeglüht
N06625	ASME SB / AS TM B 444	414	-	827	30	-	geglüht

Fertigrohrtoleranzen				
AD - Rohr	AD	WD	Spezial WD	ID
ab Ø4,550 mm	±0,050 mm	±0,150 mm	±0,100 mm	X
ab Ø9,530 mm	±0,050 mm	±0,100 mm	±0,080 mm	±0,050 mm
ab Ø30,001 mm***	±0,100 mm	±0,150 mm		±0,050 mm

\*\*\* Bis max. Ø44,500 mm

- Toleranzen nach DIN EN 10305-1 können bestätigt werden bis AD 30 mm
- Toleranzen nach DIN EN ISO 1127 / DIN EN 10216-5 können bestätigt werden
- Toleranzen nach ASTM können generell bestätigt werden

Abmessungsbereich\*

Abmessungsspektrum

	WD	[mm]	1,20	1,24	1,40	1,50	1,65	1,82	2,00	2,11	2,20	2,30	2,35	2,41	2,50	2,64	2,77	2,80	2,87	3,00	3,20	3,25	3,35	3,50	3,60	3,85	3,91	4,00	
AD	[inch]		0,048			0,065	0,072		0,083			0,093	0,095		0,104	0,109		0,113		0,126	0,128						0,154		
[mm]	[inch]																												
10,00			■	■	■	■	■																						
11,00			■	■	■	■	■																						
12,00			■	■	■	■	■	■																					
12,70	0,500		■	■	■	■	■	■																					
13,00			■	■	■	■	■	■																					
13,50			■	■	■	■	■	■																					
14,00			■	■	■	■	■	■																					
15,00			■	■	■	■	■	■																					
15,88	0,625		■	■	■	■	■	■																					
16,00			■	■	■	■	■	■																					
16,80			■	■	■	■	■	■																					
17,15	0,675		■	■	■	■	■	■																					
18,00			■	■	■	■	■	■	■																				
19,00			■	■	■	■	■	■	■																				
19,05	0,750		■	■	■	■	■	■	■																				
20,00			■	■	■	■	■	■	■																				
21,34	0,840		■	■	■	■	■	■	■																				
21,40			■	■	■	■	■	■	■																				
22,00			■	■	■	■	■	■	■																				
22,23	0,875		■	■	■	■	■	■	■																				
23,00			■	■	■	■	■	■	■																				
24,30			■	■	■	■	■	■	■																				
25,00			■	■	■	■	■	■	■																				
25,20			■	■	■	■	■	■	■																				
25,40	1,000		■	■	■	■	■	■	■																				
26,00			■	■	■	■	■	■	■																				
26,67	1,050		■	■	■	■	■	■	■																				
28,00			■	■	■	■	■	■	■																				
30,00			■	■	■	■	■	■	■																				
31,75	1,250		■	■	■	■	■	■	■																				
32,00			■	■	■	■	■	■	■																				
33,40	1,315		■	■	■	■	■	■	■																				
35,00			■	■	■	■	■	■	■																				
36,00			■	■	■	■	■	■	■																				
38,00			■	■	■	■	■	■	■																				
38,10	1,500		■	■	■	■	■	■	■																				

